

FICHE TECHNIQUE

Réf. DT/FT/E/04/004 – Juin 2025

Référentiels : NM 10.8.913 – EN 13707

PRESENTATION : TECHNOSEAL 25 PY 180 ARD, est une feuille d'étanchéité soudable à base de bitume modifié APP, à armature en polyester avec autoprotection par paillettes d'ardoises. La face inférieure est recouverte d'un film thermofusible.

UTILISATION : La feuille TECHNOSEAL 25 PY 180 ARD est utilisée en tant que couche supérieure du système bicouche TECHNOSEAL apparent pour toitures terrasses inaccessibles et techniques, ou accessibles sous isolation inversée.

MISE EN OEUVRE : Par thermo-soudage au chalumeau, conformément au document technique de mise en œuvre DTM/CPT/E/01/12.

STOCKAGE / EMBALLAGE : Rouleaux à stocker debout sans les gerber / 33 Rouleaux par Palette avec couverture en plastique rétractable.

CARACTERISTIQUES DU LIANT	Température de Ramollissement TBA (°C) :	≥ 140
	Pénétration à + 60 °C (indicatif) (1/10mm) :	≥ 60

COMPOSITION DE LA FEUILLE	Enrobage	Plastomère APP
	Armature	Polyester 180 g/m ²
	Finition de surface	Paillettes d'ardoises
	Finition de sous-face	Film

CARACTERISTIQUES DE LA FEUILLE	NORMES D'ESSAI	UNITÉ	VALEURS	TOLÉRANCES	
Défauts d'aspect	NM 10.8.906 / EN 1850-1	-	Sans	-	
Longueur	NM 10.8.904 / EN 1848-1	m	10	≥	
Largeur		m	1	≥	
Rectitude		mm	Conforme	-	
Masse surfacique	NM 10.8.905 / EN 1849-1	Kg/m ²	4,0	±15%	
Epaisseur sur lisière		Mm	2,5	±5%	
Epaisseur sur Granulat		Mm	3,1	±5%	
Étanchéité à l'eau	NM 10.8.907 / EN 1928	-	Étanche	Sous 10KPa	
Étanchéité après étirement à basse température	NM 10.8.901 / EN 13897	%	PND	-	
Résistance au pelage des joints	NM 10.8.930 / EN 12316-1	N/50mm	PND	-	
Résistance au cisaillement des joints	NM 10.8.931 / EN 12317-1	N/50mm	PND	-	
Propriétés en traction : Force maximale	Longitudinale Transversale	NM 10.8.929 / EN 12311-1	N/50mm	600	±20 %
				400	
Propriétés en traction : Allongement	Longitudinale Transversale	NM 10.8.929 / EN 12311-1	%	35	
				40	
Résistance à la déchirure (au clou)	Longitudinale Transversale	NM 10.8.928 / EN 12310-1	N	PND	-
				PND	
Résistance au poinçonnement statique	Méthode A Méthode B	NM 10.8.933 / EN 12730	Kg	15	≥
				15	
Résistance au fluage à température élevée	A l'état neuf A l'état vieilli	NM 10.8.923 / EN 1110	°C	120	≥
				110	
Souplesse à basse température	A l'état neuf A l'état vieilli	NM 10.8.922 / EN 1109	°C	-5	≤
				0	
Résistance aux chocs	NM 10.8.932 / EN 12691 (A)	Mm	550	≥	
Stabilité dimensionnelle	NM 10.8.920 / EN 1107-1	%	0,5	≤	
Adhérence des granulats	NM 10.8.927 / EN 12039	%	30	<	

Recommandations de manipulation et stockage :

- Éviter les chutes et les chocs.
- Transporter et stocker les rouleaux verticalement, toujours protégés des conditions climatiques, soleil, pluie, givre, grêle et neige.
- Soulever les rouleaux, toujours sur des palettes, avec une grue ou un chariot élévateur.

PND : Performance non déterminée (non importante pour l'utilisation)

FABRICATION : Usine de Had Soualem.

Le fabricant se réserve le droit de modifier, à tout moment, la présentation de ses produits

