

## FICHE TECHNIQUE

Réf. DT/FT/E/09/003 - Juin 2025

Référentiels : NM 10.8.913 – NM EN 13707 - NM EN 13969

**PRESENTATION** : TECHNOSEAL 40 PY 180 F/F, est une feuille d'étanchéité soudable à base de bitume modifié APP, à armature en polyester Les faces inférieure et supérieure sont recouvertes d'un film thermofusible.

**UTILISATION** : La feuille TECHNOSEAL 40 PY 180 F/F est utilisée comme couche supérieure du système bicouche sous protection TECHNOSEAL renforcé et utilisée également pour l'étanchéité monocouche pour toitures terrasses, des tunnels et autres ouvrages.

**MISE EN OEUVRE** : Par thermo-soudage au chalumeau, conformément au document technique de mise en œuvre DTM/CPT/E/03/12. (TECHNOSEAL MONOCOUCHE)

**STOCKAGE / EMBALLAGE** : Rouleaux à stocker debout sans les gerber / 23 Rouleaux par Palette avec couverture en plastique rétractable.

<b>CARACTERISTIQUES DU LIANT</b>	Température de Ramollissement TBA (°C) :	≥ 140
	Pénétration à + 60 °C (indicatif) (1/10mm) :	≥ 60

<b>COMPOSITION DE LA FEUILLE</b>	Enrobage	Plastomère APP
	Armature	Polyester 180 g/m <sup>2</sup>
	Finition de surface	Film
	Finition de sous-face	Film

CARACTERISTIQUES DE LA FEUILLE		NORMES D'ESSAI	UNITÉ	VALEURS	TOLÉRANCES
Défauts d'aspect		NM 10.8.906 / EN 1850-1	-	Sans	-
Longueur		NM 10.8.904 / EN 1848-1	m	10	≥
Largeur			m	1	≥
Rectitude			mm	Conforme	-
Masse surfacique		NM 10.8.905 / EN 1849-1	Kg/m <sup>2</sup>	4,8	±10%
Epaisseur			Mm	4,0	±5%
Étanchéité à l'eau		NM 10.8.907 / EN 1928	-	Étanche	Sous 10KPa
Étanchéité après étirement à basse température		NM 10.8.901 / EN 13897	%	PND	-
Résistance au pelage des joints		NM 10.8.930 / EN 12316-1	N/50mm	PND	-
Résistance au cisaillement des joints		NM 10.8.931 / EN 12317-1	N/50mm	PND	-
Propriétés en traction : Force maximale	Longitudinale	NM 10.8.929 / EN 12311-1	N/50mm	700	±20 %
	Transversale			500	
Propriétés en traction : Allongement	Longitudinale	NM 10.8.929 / EN 12311-1	%	35	
	Transversale			40	
Résistance à la déchirure (au clou)	Longitudinale	NM 10.8.928 / EN 12310-1	N	150	≥
	Transversale			150	
Résistance au poinçonnement statique	Méthode A	NM 10.8.933 / EN 12730	Kg	20	≥
	Méthode B			25	
Résistance au fluage à température élevée	A l'état neuf	NM 10.8.923 / EN 1110	°C	120	≥
	A l'état vieilli			110	
Souplesse à basse température	A l'état neuf	NM 10.8.922 / EN 1109	°C	-5	≤
	A l'état vieilli			0	
Résistance aux chocs	Méthode A	NM 10.8.932 / EN 12691	Mm	800	≥
	Méthode B			1200	
Stabilité dimensionnelle		NM 10.8.920 / EN 1107-1	%	0,3	≤

Recommandations de manipulation et stockage :

- Éviter les chutes et les chocs.
- Transporter et stocker les rouleaux verticalement, toujours protégés des conditions climatiques, soleil, pluie, givre, grêle et neige.
- Soulever les rouleaux, toujours sur des palettes, avec une grue ou un chariot élévateur.

PND : Performance non déterminée (non importante pour l'utilisation)  
 FABRICATION : Usine de Had Soualem.  
 Le fabricant se réserve le droit de modifier, à tout moment, la présentation de ses produits

