

## FICHE TECHNIQUE

Réf. DT/FT/E/02/004 – Décembre 2025

Référentiels : NM 10.8.913 – EN 13707 - NM EN 14967

**PRESENTATION** : TECHNOSEAL 25 VV 60 F/F, est une feuille d'étanchéité soudable à base de bitume modifié APP, à armature en voile de verre. Les faces inférieure et supérieure sont recouvertes d'un film thermofusible.

**UTILISATION** : La feuille TECHNOSEAL 25 VV 60 F/F est utilisée en tant que pare vapeur, première ou deuxième couche sous protection rapportée pour toitures terrasse et étanchéité légère. Première couche d'un revêtement apparent. Toutes destinations de toitures terrasses. et arase étanche.

**MISE EN OEUVRE** : Par thermo-soudage au chalumeau, conformément au document technique de mise en œuvre N° DTM/CPT/E/01/12 – « TECHNOSEAL BI-COUCHE »

**STOCKAGE / EMBALLAGE** : Rouleaux à stocker debout sans les gerber / 33 Rouleaux par Palette avec couverture en plastique rétractable.

<b>CARACTERISTIQUES DU LIANT</b>	Température de Ramollissement TBA (°C) :	≥ 140
	Pénétration à + 60 °C (indicatif) (1/10mm) :	≥ 60

<b>COMPOSITION DE LA FEUILLE</b>	Enrobage	Plastomère APP
	Armature	Voile de verre 60 g/m²
	Finition de surface	Film
	Finition de sous-face	Film

CARACTERISTIQUES DE LA FEUILLE		NORMES D'ESSAI	UNITÉ	VALEURS	TOLÉRANCES
Défauts d'aspect		NM 10.8.906 / EN 1850-1	-	Sans	-
Longueur		NM 10.8.904 / EN 1848-1	m	10	≥
Largeur			m	1	≥
Rectitude			mm	Conforme	-
Masse surfacique		NM 10.8.905 / EN 1849-1	Kg/m2	3,0	±10%
Epaisseur			Mm	2,5	±5%
Étanchéité à l'eau		NM 10.8.907 / EN 1928	-	Étanche	Sous 10KPa
Étanchéité après étirement à basse température		NM 10.8.901 / EN 13897	%	PND	-
Résistance au pelage des joints		NM 10.8.930 / EN 12316-1	N/50mm	PND	-
Résistance au cisaillement des joints		NM 10.8.931 / EN 12317-1	N/50mm	PND	-
Propriétés en traction : Force maximale	Longitudinale	NM 10.8.929 / EN 12311-1	N/50mm	300	≥
	Transversale			200	
Propriétés en traction : Allongement	Longitudinale	NM 10.8.929 / EN 12311-1	%	2	≥
	Transversale			2	
Résistance à la déchirure (au clou)	Longitudinale	NM 10.8.928 / EN 12310-1	N	PND	-
	Transversale			PND	
Résistance au poinçonnement statique	Méthode A	NM 10.8.933 / EN 12730	Kg	PND	-
	Méthode B			PND	
Résistance au fluage à température élevée	A l'état neuf	NM 10.8.923 / EN 1110	°C	120	≥
	A l'état vieilli			110	
Souplesse à basse température	A l'état neuf	NM 10.8.922 / EN 1109	°C	-5	≤
	A l'état vieilli			0	
Résistance aux chocs		NM 10.8.932 / EN 12691 (A)	Mm	500	≥
Stabilité dimensionnelle		NM 10.8.920 / EN 1107-1	%	Stable	-

Recommandations de manipulation et stockage :

- Éviter les chutes et les chocs.
- Transporter et stocker les rouleaux verticalement, toujours protégés des conditions climatiques, soleil, pluie, givre, grêle et neige.
- Soulever les rouleaux, toujours sur des palettes, avec une grue ou un chariot élévateur.

PND : Performance non déterminée (non importante pour l'utilisation)

FABRICATION : Usine de Had Soualem.

Le fabricant se réserve le droit de modifier, à tout moment, la présentation de ses produits

